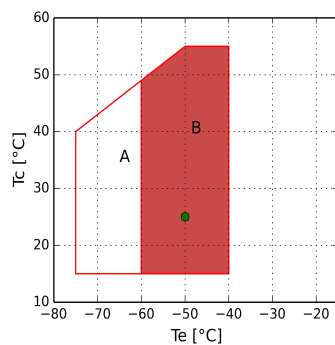




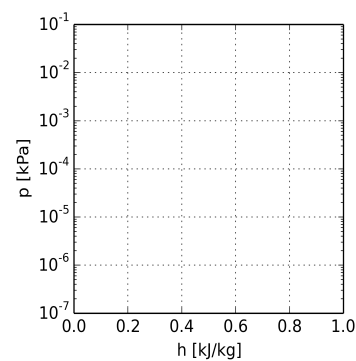
Рассчитать - 2S_H

Ввод

Модель	2S-H1200L
Хладагент	R404A
Температура кипения	-50.0 °C
Температура конденсации	25.0 °C
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz
Термостатический датчик	L3



A = Только модели "L"
B = Все модели
• = Темп-ра точки росы





OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

DORIN
INNOVATION

Модель: 2S-H1200L - PAGE 2

25/03/2020 - Dorin Software v. 19.10

Все данные могут быть изменены

Расчет производительности

	Output
Холодопроизв-ть	8.61 kW
Холодопроизв-ть Произв-ть компрессора	8.61 kW
Потребляемая мощность	7.67 kW
Потребляемый эл. ток	14.5 A
Произв-ть конденсатора	16.27 kW
Холод-ый коэф-т COP	1.12
Массовый расход LP	139.7 kg/h
Массовый расход HP	327.5 kg/h
промежуточное давление	2.6 bar
Промежуточная температура (DEW)	-23.7 °C
Температура жидкости на выходе	-20.4 °C
Макс. рабочий ток	25.0 A
Пусковой ток	135.0 A



OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

DORIN
INNOVATION

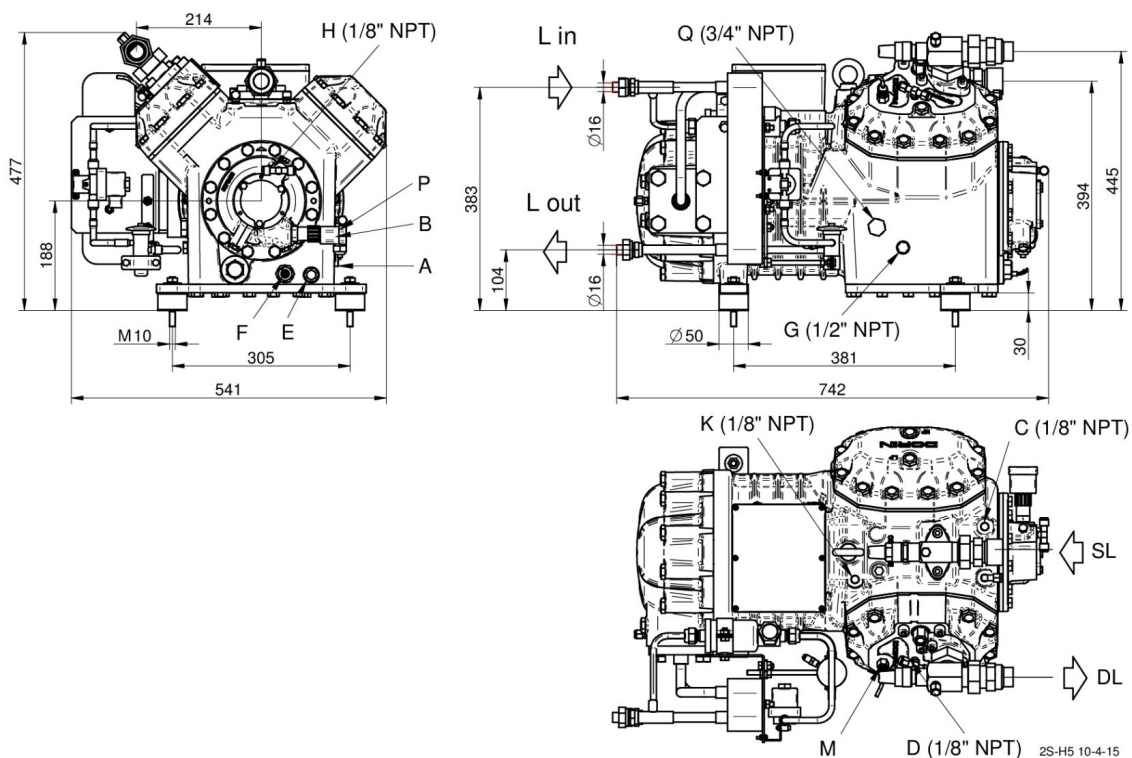
Модель: 2S-H1200L - PAGE 3

25/03/2020 - Dorin Software v. 19.10

Все данные могут быть изменены

Технические данные

Кол-во цилиндров LP (1 ступень)	2.0	
Кол-во цилиндров HP (2 ступень)	2.0	
Объемная произв-ть LP (1 ступень) @ 50 Hz	56.49	[m³/h]
Объемная произв-ть HP (2 ступень) @ 50 Hz	37.91	[m³/h]
Объемная произв-ть LP (1 ступень) @ 60 Hz	67.79	[m³/h]
Объемная произв-ть HP (2 ступень) @ 60 Hz	45.49	[m³/h]
Объемное соотношение LP / HP	1.49	
Всасывающий клапан	42 s.	[mm]
Нагнетательный клапан	28 s.	[mm]
Заправка маслом	3.5	[kg]
Вес нетто	193.0	[kg]

Габаритные размеры [mm]

- A - Смотр. стекло по маслу
- B - Заглушка (заправка маслом)
- C - Заглушка (всасывание)
- D - Заглушка (нагнетание)
- E - Заглушка (слив масла)
- F - ТЭН подогрева масла
- G - Заглушка (возвр. масла)
- H - Заглушка Реле Контроля Смазки

- K - Заглушка (промежуточное давление)
- M - Датчик темп-ры нагнетаемого газа
- P - Электрон. Реле Контроля Смазки
- Q - Выравнивание по газу
- DL - Вентиль (нагнетание)
- SL - Вентиль (всасывание)
- L in - Вход жидкости
- L out - Выход жидкости

Доп. Принадлежности

TE=Термисторная защита	Стандарт.поставка
REL=Электрон. модуль защиты эл.двигателя	Стандарт.поставка
CH=ТЭН подогрева картера	Стандарт.поставка
TCH=Терморегулируемый ТЭН подогрева картера	Доп.аксессуар
ISV=Внутренний предохранительный клапан	Стандарт.поставка
IP65=Клеммная коробка IP65	Стандарт.поставка
UL=UL утвержденных компрессора	Доп.аксессуар
ODPS=Реле контроля смазки	Стандарт.поставка
TMAX=Датчик температуры нагнетаемого газа	Стандарт.поставка
SC = Переохладитель жидкости	Стандарт.поставка
F-S = Фильтр-Индикатор	Стандарт.поставка
VS = Соленоидный вентиль	Стандарт.поставка
VT = Расширительный вентиль	Стандарт.поставка
VNR = Обратный клапан	Стандарт.поставка

При работе с ГФУ хладагентами - заказывать компрессор с маслом POE. При работе с ГФХУ хладагентами - заказывать компрессор с минеральным маслом.

Эл. двигатели, эксплуатирующиеся при не указанных выше эл. напряжениях, поставляются под заказ.

220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Y)	Доп.аксессуар
265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Y)	Доп.аксессуар
380-420/3/50 (PWS) 440-480/3/60 (PWS)	Стандарт.поставка
208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Y)	Доп.аксессуар
208-230/3/60 (PWS)	Доп.аксессуар
220-240/3/50 (PWS)	Доп.аксессуар
360-400/3/60 (PWS)	Доп.аксессуар